



NDSE-AC-WTT11

ウォータータンク

■ 主な特長

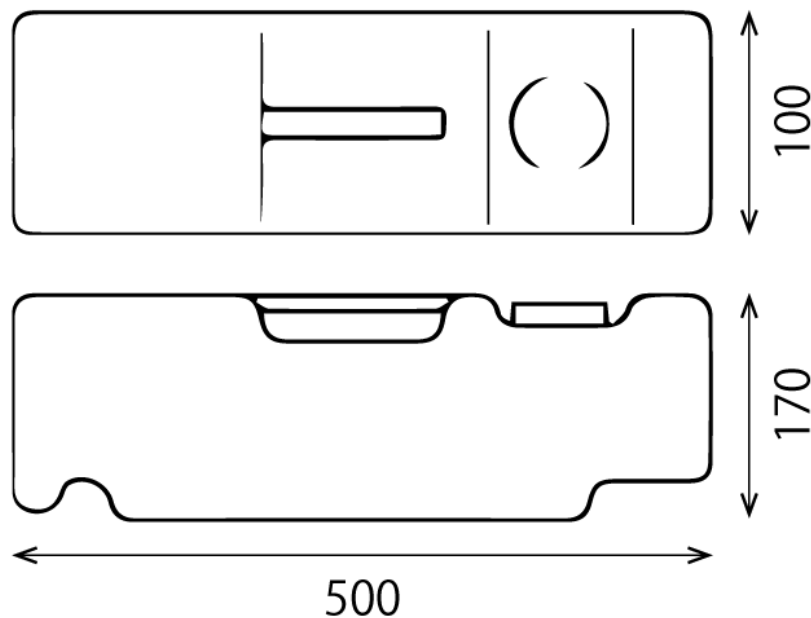
[NDSE-S-HNG11用ウォータータンク]

スタンドの安定感を高めることができます。※NDSE-S-HNG11に2つまで設置可能。

■ 技術仕様

外形寸法	160 (幅) × 500 (奥) × 170 (高) mm
重量	約430g (満水時 12kg)

■ 寸法図



単位 mm